



## Konturscanner Scan B und Riegelteiler CUT 400

### Spitzenteam beim Käseschneiden

Ob eine Schneidelinie wirtschaftlich arbeitet, entscheidet sich bereits bei der Verteilung des Käseblocks. Die exakte Verteilung in Riegel ist Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche Weiterverarbeitung, sei es in Stücke oder Scheiben.

Um das ehrgeizige Ziel von egalisierten Portionen und optimaler Ausbeute zu erreichen, wurde der ALPMA-Scanner zur Konturerfassung entwickelt. Damit wird die ALPMA Schneidphilosophie „zuerst Berechnen dann Schneiden“ konsequent eingehalten.

Mit dem Scan B wird die Käsekontur erfasst und in Kombination mit dem individuellen Blockgewicht die optimale Teilung in Riegel berechnet. Dies wirkt sich in zweierlei Hinsicht positiv auf die Ausbeute aus. Zum einen können gleichgewichtige Riegel für die Beschickung von Slicer- und Stückelinien hergestellt werden. Zum anderen können exakt berechnete Riegel unterschiedlicher Breite erzeugt werden. Der ALPMA-Scanner in Kombination mit dem CUT 400 sichert somit höchste Wirtschaftlichkeit durch eine wesentlich höhere Ausbeute aus jedem einzelnen Käseblock.

Die technischen Feinheiten des Riegelteilers CUT 400 wie Messerwerksverstellung und Korrekturparameter für jeden einzelnen Schnitt sowie der reiche Erfahrungsschatz im Bereich Messerschleiff bieten einzigartige Möglichkeiten, jeden Produktionsbetrieb auf ein noch nie da gewesenes Höchstmaß an Produktivität zu trimmen.

Betreff:  
ALPMA Scanner + CUT400

Datum:  
2006-03-15

Kontakt:  
Sabine Eisner

Address:  
ALPMA  
Alpenland  
Maschinenbau GmbH  
Alpenstr. 39-43  
83543 Rott am Inn  
Germany

Phone:  
+49-8039/401-305

Fax:  
+49-8039/401-395

E-Mail:  
sabine.eisner@alpma.de  
www.alpma.de

